

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie prac związanych z przeładunkiem oraz magazynowaniem towarów i ładunków w portach i terminalach**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.34**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **A.34-01-20.06-SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta formowania paletowych jednostek ładunkowych (pił)
	<i>Zapisano:</i>
R.1.1	Maksymalna liczba kartonów z częściami samochodowymi w jednej warstwie na palecie EUR [szt.]: 6
R.1.2	Liczba warstw kartonów z częściami samochodowymi na palecie: 2
R.1.3	Maksymalna liczba kartonów z częściami samochodowymi na palecie [szt.]: 12 lub inna liczba wynikająca z iloczynu R.1.1 i R.1.2
R.1.4	Minimalna liczba utworzonych pił z częściami samochodowymi w kartonach [szt.]: 3 400 lub inna liczba wynikająca z ilorazu liczby opakowań 40 800 szt. i R.1.3
R.1.5	Masa brutto jednej utworzonej piły z częściami samochodowymi w kartonach [kg]: 385 lub inna masa wynikająca z działania 30 kg x liczba kartonów w R.1.3 + 25 kg
R.1.6	Masa brutto wszystkich utworzonych pił z częściami samochodowymi w kartonach [t]: 1 309 lub inna masa wynikająca z iloczynu R.1.4 i R.1.5
R.1.7	Wysokość utworzonej piły z częściami samochodowymi w kartonach [mm]: 1 344
R.1.8	Objętość jednej utworzonej piły z częściami samochodowymi w kartonach w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku [m ³]: 1,29 (Uwaga: należy uwzględnić maksymalne wymiary obrysowe piły, obliczając jej objętość)
R.1.9	Liczba utworzonych pił dla odbiorcy w Białymstoku [szt.]: 1 700 lub inna liczba wynikająca z ilorazu 20 400 szt. i R.1.3
R.1.10	Liczba utworzonych pił dla odbiorcy w Warszawie [szt.]: 1 700 lub inna liczba wynikająca z ilorazu 20 400 szt. i R.1.3
R.2	Rezultat 2: Karta doboru intermodalnych jednostek ładunkowych do przewozu paletowych jednostek ładunkowych (pił)
	<i>Zapisano:</i>
R.2.1	Maksymalna liczba uformowanych pił w UTI w jednej warstwie [szt.]: Naczepa siodłowa nr 1 - 34 , Naczepa siodłowa nr 2 - 34
R.2.2	Maksymalna liczba uformowanych pił w UTI w jednej warstwie [szt.]: Kontener 40' - 25 , Kontener 40'HC - 25
R.2.3	Maksymalna liczba warstw uformowanych pił w UTI: Naczepa siodłowa nr 1 - 1 , Naczepa siodłowa nr 2 - 2
R.2.4	Maksymalna liczba warstw uformowanych pił w UTI: Kontener 40' - 1 , Kontener 40'HC - 2
R.2.5	Maksymalna liczba uformowanych pił w jednej UTI [szt.]: Naczepa siodłowa nr 1 - 34 , Naczepa siodłowa nr 2 - 68 , Kontener 40' - 25 , Kontener 40'HC - 50 lub inne liczby, odpowiednio dla naczep i kontenerów, wynikające z iloczynu R.2.1 i R.2.3 oraz R.2.2 i R.2.4
R.2.6	Minimalna liczba naczep potrzebnych do realizacji przewozu dla odbiorcy w Białymstoku [szt.]: Naczepa siodłowa nr 1 - 50 , Naczepa siodłowa nr 2 - 25 , i minimalna liczba kontenerów potrzebnych do realizacji przewozu dla odbiorcy w Warszawie [szt.]: Kontener 40' - 68 , Kontener 40'HC - 34
R.2.7	Pojemność UTI w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku [m ³]: Naczepa siodłowa nr 1 - 87,94 , Naczepa siodłowa nr 2 - 100,51 , Kontener 40' - 67,68 , Kontener 40'HC - 77,34
R.2.8	Objętość ładunku umieszczonego w jednej UTI [m ³]: Naczepa siodłowa nr 1 - 43,86 , Naczepa siodłowa nr 2 - 87,72 , Kontener 40' - 32,25 , Kontener 40'HC - 64,50 lub inne wartości objętości, odpowiednio dla naczep i kontenerów, wynikające z iloczynu 1,29 m³ i R.2.5
R.2.9	Współczynnik wypełnienia objętościowego UTI: Naczepa siodłowa nr 1 - 0,50 , Naczepa siodłowa nr 2 - 0,87 , Kontener 40' - 0,48 , Kontener 40'HC - 0,83 lub inne wartości współczynników, odpowiednio dla naczep i kontenerów, wynikające z ilorazu wartości otrzymanych w R.2.8 oraz R.2.7 (Uwaga: z zachowaniem wartości współczynnika mniejszej od 1)
R.2.10	Wybór UTI o wyższym współczynniku wypełnienia objętościowego: Naczepa siodłowa nr 2, Kontener 40'HC lub inny wybór wynikający z porównania współczynników w R.2.9 (Uwaga: zdający podał nazwę lub we właściwym miejscu zaznaczył np. X)
R.3	Rezultat 3: Karta czasu realizowanego zlecenia transportowego
	<i>Zapisano:</i>
R.3.1	Czas trwania załadunku jednej piły do intermodalnych jednostek ładunkowych wózkami widłowymi [min]: 3 lub 180 s
R.3.2	Czas trwania załadunku wszystkich pił do intermodalnych jednostek ładunkowych dostępnymi wózkami widłowymi [h]: 17 lub 1 020 min
R.3.3	Czas trwania załadunku jednej naczepy na wagon [min]: suwnicy - 20 , wozu podnośnikowego - 13
R.3.4	Czas trwania załadunku wszystkich wybranych naczep na wagony [h i min]: suwnicy - 4 h 10 min , wozu podnośnikowego - 5 h 25 min lub inny wynik odpowiednio dla pracy jednego urządzenia, przy uwzględnieniu pracy dwóch suwnic i jednego wozu, wynikający z iloczynu czasu załadunku jednej naczepy na wagon w R.3.3 i minimalnej liczby naczep w R.2.6
R.3.5	Wybór systemu załadunku naczep siodłowych na wagony kieszonowe ze względu na krótszy czas pracy: suwnica lub urządzenie o najkrótszym czasie pracy według obliczeń zdającego (Uwaga: zdający podał nazwę lub we właściwym miejscu zaznaczył np. X)
R.3.6	Czas trwania załadunku jednego kontenera na platformę wagonową [min]: suwnicy - 18 , wozu chwytniowego - 14
R.3.7	Czas trwania załadunku wszystkich wybranych kontenerów na platformy wagonowe [h i min]: suwnicy - 5 h 6 min , wozu chwytniowego - 3 h 58 min lub inny wynik odpowiednio dla pracy jednego urządzenia, przy uwzględnieniu pracy dwóch suwnic lub dwóch wozów, wynikający z iloczynu czasu załadunku jednego kontenera na wagon w R.3.6 i minimalnej liczby kontenerów w R.2.6
R.3.8	Wybór systemu załadunku wszystkich kontenerów na platformy wagonowe ze względu na krótszy czas pracy: wóz chwytniowy lub urządzenie o najkrótszym czasie pracy według obliczeń zdającego (Uwaga: zdający podał nazwę lub we właściwym miejscu zaznaczył np. X)
R.4	Rezultat 4: Karta kalkulacji kosztów realizowanego zlecenia
	<i>Zapisano:</i>

R.4.1	Koszt netto załadunku wszystkich pjt do UTI przy użyciu wszystkich wózków widłowych [zł]: 6 800,00 lub inna wartość wynikająca z iloczynu liczby wózków (10 szt.), ceny jednostkowej pracy wózków (40 zł) i wartości obliczonej przez zdającego, ocenianej w R.3.2, zaokrąglonej w górę do pełnej godziny
R.4.2	Koszt netto załadunku wszystkich naczep na wagony [zł]: 800,00 lub inna wartość wynikająca z iloczynu ceny jednostkowej pracy suwnic (80 zł), liczby suwnic (2 szt.) i wartości obliczonej przez zdającego, ocenianej w R.3.4, zaokrąglonej w górę do pełnej godziny lub jeżeli zdający w R.3.5 wybrał wóz podnośnikowy to wartość kosztu netto będzie wynikała iloczynu ceny jednostkowej pracy wozu (60 zł), liczby wozów (1 szt.) i wartości obliczonej przez zdającego, ocenionej w R.3.4, zaokrąglonej w górę do pełnej godziny
R.4.3	Koszt netto załadunku wszystkich kontenerów na platformy wagonowe [zł]: 720,00 lub inna wartość wynikająca z iloczynu ceny jednostkowej pracy wozu (90 zł), liczby wozów (2 szt.) i wartości obliczonej przez zdającego, ocenianej w R.3.7, zaokrąglonej w górę do pełnej godziny lub jeżeli zdający w R.3.8 wybrał suwnicę to wartość kosztu netto będzie wynikała iloczynu ceny jednostkowej pracy suwnicy (80 zł), liczby suwnic (2 szt.) i wartości obliczonej przez zdającego, ocenionej w R.3.7, zaokrąglonej w górę do pełnej godziny
R.4.4	Łączne koszty netto [zł]: 8 320 lub suma wynikająca z obliczeń zdającego w R.4.1, R.4.2 i R.4.3
R.5	Rezultat 5: Faktura za usługi zrealizowane w terminalu
	<i>Zapisano:</i>
R.5.1	nazwa i adres sprzedawcy: Terminal Przeładunkowy ul. Graniczna 13, 53-445 Wrocław, NIP: 895-125-52-32
R.5.2	nazwa i adres nabywcy: Przedsiębiorstwo MOTORAD ul.Tęczowa 1, 55-200 Oława, NIP: 895-155-54-44
R.5.3	numer faktury: 321/2020
R.5.4	data wystawienia faktury: 26.06.2020
R.5.5	forma płatności: przelew
R.5.6	termin płatności: 14 dni lub 10.07.2020
R.5.7	w pozycji RAZEM wartość usługi netto [zł]: 8 320,00 lub inna wartość usługi netto wynikająca z łącznego kosztu netto zapisanego w R.4.4
R.5.8	w pozycji RAZEM kwota podatku [zł]: 1 913,60 lub inna kwota wynikająca z iloczynu R.5.7 i 0,23
R.5.9	w pozycji RAZEM wartość usługi brutto [zł]: 10 233,60 lub inna wartość wynikająca z sumy R.5.7 i R.5.8