



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**  
Oznaczenie arkusza: **AU.14-01-20.01-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.14**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka         –

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

| Numer PESEL zdającego* |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      | Numer stanowiska     |
|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| <input type="text"/>   | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

**Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

## Rezultat 1: Uszyty tył spódnicy

|   |                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Elementy tyłu zszyte na linii cięć modelowych, szerokość szwów wynosi 1 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi, szerokość szwów jednakowa na całej długości |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Krawędzie szwów obrzucone na overlocku, bez deformacji                                                                                           |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Szwy rozprasowane, po prawej stronie tyłu symetryczne stębnowanie w odległości 0,1÷0,2 cm od linii szwu, równe na całej długości                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Zszyty szew na linii środka tyłu, szerokość szwu wynosi 1 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi, szerokość szwu równa na całej długości                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Szew zamocowany na wysokości wszycia zamka błyskawicznego, nie pruje się                                                                         |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Krawędzie szwu na linii środka tyłu obrzucone na overlocku, bez deformacji                                                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | W szwie środkowym tyłu wszyty zamek błyskawiczny kryto, wykonane zamocowania, zamek nie pruje się                                                |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Zamek wszyty symetrycznie, bez przesunięć, bez marszczeń                                                                                         |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Szew na linii środka tyłu wyprasowany, bez deformacji                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  |

|              |  |  |  |  |  |
|--------------|--|--|--|--|--|
| arkusze24.pl |  |  |  |  |  |
|              |  |  |  |  |  |
|              |  |  |  |  |  |

|    |                                                                                                                                                    |  |  |  |  |  |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 1  | Elementy przodu zszyte na linii cięć modelowych, szerokość szwów wynosi 1 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi, szerokość szwów jednakowa na całej długości |  |  |  |  |  |
| 2  | Krawędzie szwów obrzucone na overlocku, bez deformacji                                                                                             |  |  |  |  |  |
| 3  | Szwy rozprasowane, po prawej stronie przodu symetryczne stębnowanie w odległości 0,1÷0,2 cm od krawędzi, równe na całej długości                   |  |  |  |  |  |
| 4  | Przód i tył zszyte na linii boków szwem zwykłym, szerokość szwów wynosi 1 cm $\pm$ 0,2 cm od krawędzi, szerokość szwów jednakowa na całej długości |  |  |  |  |  |
| 5  | Krawędzie szwów na linii boków obrzucone na overlocku, bez deformacji                                                                              |  |  |  |  |  |
| 6  | Szwy rozprasowane, płaskie, bez zbędnych zagięć                                                                                                    |  |  |  |  |  |
| 7  | Krawędź dołu spódnicy obrzucona na overlocku, bez deformacji                                                                                       |  |  |  |  |  |
| 8  | Dół wykończony obrębem pojedynczym o szerokości 1 cm $\pm$ 0,2 cm, równym na całej długości                                                        |  |  |  |  |  |
| 9  | Obręb przestębnowany w odległości 0,5 cm od krawędzi $\pm$ 0,2 cm, równo na całej długości                                                         |  |  |  |  |  |
| 10 | Spódnica bez zbędnych nitek, wyprasowana, gładka bez załamań i zagnieceń                                                                           |  |  |  |  |  |

| Przebieg 1: Przebieg szycia spódnicy |                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Zdający:                             |                                                                                                                                                                                                  |  |  |  |  |  |  |
| 1                                    | stosował odzież ochronną podczas szycia spódnicy, włosy długie spięte lub związane                                                                                                               |  |  |  |  |  |  |
| 2                                    | sprawił stan techniczny maszyn poprzez wykonanie próby szycia                                                                                                                                    |  |  |  |  |  |  |
| 3                                    | dobierał temperaturę prasowania do rodzaju materiału tekstylnego i wykonał próbę prasowania                                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
| 4                                    | przed wszyciem zamka błyskawicznego wymienił stopkę, zamocował stopkę do wszywania zamka kryto, po wszyciu zamka wymienił stopkę ponownie                                                        |  |  |  |  |  |  |
| 5                                    | podczas szycia ręcznego posługiwał się naparstkiem<br><i>Uwaga! Kryterium należy uznać za spełnione, jeśli zdający podczas wykonywania zadania, <u>nie wykonał</u> czynności szycia ręcznego</i> |  |  |  |  |  |  |
| 6                                    | stosował prasowanie międzyoperacyjne i prasowanie końcowe spódnicy                                                                                                                               |  |  |  |  |  |  |
| 7                                    | utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy ręcznej i maszynowej, po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko, posegregował odpady                                                            |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....  
*imię i nazwisko*

.....  
*data i czytelny podpis*