

Nazwa
kwalifikacji:**Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**Oznaczenie
kwalifikacji:**AU.43**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

AU.43-01-21.06-SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat blokowy operacji technologicznych
R.1.1	Uwzględniono podział na 3 etapy produkcji: przygotowanie (prepress), druk (press) i wykończenie (postpress)
R.1.2	Proces przygotowania (prepress) zawiera wykonanie impozycji
R.1.3	Proces przygotowania (prepress) zawiera wykonanie wydruku próbnego (proofa)
R.1.4	Proces przygotowania (prepress) zawiera wykonanie form drukowych w technologii CtP
R.1.5	Proces drukowania (press) zawiera wykonanie przyrządzania (narządzania) maszyny drukującej
R.1.6	Proces drukowania (press) zawiera wydrukowanie zakładki
R.1.7	Proces wykończania (postpress) zawiera krojenie na pojedyncze użytki
R.1.8.	Proces wykończania (postpress) zawiera liczenie zakładki
R.1.9	Proces wykończania (postpress) zawiera pakowanie
R.2	Szkic makiety impozycyjnej
R.2.1	Zaznaczono format arkusza 610 x 430 mm
R.2.2	Rozmieszczono 24 użytki na arkuszu w układzie do drukowania metodą odwracania przez margines boczny
R.2.3	Zaznaczono awersy i rewersy zakładki
R.2.4	Zaznaczono wymiar użytków 40 x 190 mm
R.2.5	Zaznaczono znaki pasowania kolorów (pasery)
R.2.6	Zaznaczono znaki krojenia na poszczególne użytki (punktury formatowe)
R.2.7	Zaznaczono pasek kontrolny procesu drukowania
R.2.8	Zaznaczono "spady"
R.2.9	Zaznaczono miejsce na łapki maszyny drukującej
R.3	Kara Technologiczna produkcji poligraficznej
	<i>W Karcie Technologicznej zapisano:</i>
R.3.1	Technika wykonania: offset
R.3.2	Nakład: 24 000
R.3.3	W procesie przygotowania (prepress) w rubryce "Maszyny i urządzenia, oprogramowanie": komputer z oprogramowaniem do kontroli (sprawdzenia) plików PDF i impozycji
R.3.4	W procesie przygotowania (prepress) w rubryce "Maszyny i urządzenia, oprogramowanie": naświetlarka CtP, a w rubryce "Technologia przygotowania": CtP
R.3.5	W procesie przygotowania (prepress) w rubryce "Ilość form": 4
R.3.6	W procesie drukowania (press) w rubryce "Ilość arkuszy do druku netto": 1000, w rubryce "Ilość arkuszy do druku z naddatkiem": 1060, a w rubryce "Masa papieru z naddatkiem": 66,7 kg ± 1 kg
R.3.7	W procesie drukowania (press) w rubryce "Maszyny i urządzenia": maszyna offsetowa 4-kolorowa B2.
R.3.8	W procesie wykończania (postpress) w rubryce "Materiały": papier pakowy
R.3.9	W procesie wykończania (postpress) w rubryce "Maszyny i urządzenia, narzędzia": krajarka jednożłowa
R.3.10	W procesie wykończania (postpress) w rubryce "Ilość arkuszy z naddatkiem introligatorskim": 1010