



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papiemicznych**

Oznaczenie arkusza: **AU.57-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.57**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Masa papiernicza

Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu.

Pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN

1	Równomiernie rozwłókniona masa papiernicza: brak pęczków włókien							
2	Brak nienaturalnych dla surowca zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie							
3	Zmierzona smarność masy mieści się w przedziale 22÷32°SR							

Rezultat 2: Trzy arkusze papieru

1	Trzy uformowane arkusze pozostawione na stanowisku egzaminacyjnym							
2	Równomierne przeźroczce co najmniej dwóch arkuszy papieru – brak prześwitów i cętek							
3	Gramatura co najmniej dwóch arkuszy papieru w zakresie 125÷135 g/m ²							
4	Brak postrzępionych brzegów co najmniej w dwóch arkuszach papieru							
5	Zachowany kształt co najmniej dwóch arkuszy wynikający z zastosowania urządzenia do formowania papieru							
6	Gładka powierzchnia co najmniej dwóch arkuszy papieru - brak pofałdowań oraz widocznych i wyczuwalnych palcem ubytków lub wtrąceń							
7	Arkusze opisane oznaczoną gramaturą i numerem PESEL							

Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej

Zdający:

1	przygotował masę włóknistą do rozwłókniania: odważył obliczoną ilość masy i rozcieńczył wodą						
2	rozłożył równomiernie masę na ściankach naczynia mielącego						
3	wykonał mielenie zgodnie z metodologią: oszacował czas/liczbę obrotów mielenia z krzywej mielenia/tabeli, uruchomił licznik obrotów młyna w momencie dotknięcia przez wałek nożowy ścianek naczynia						
4	po mieleniu zebrał ilościowo masę z walca nożowego i naczynia mielącego, a następnie zagęścił ją na sicie filtracyjnym						
5	wykonał <i>próbę wodną</i> sprawdzającą czystość sita w aparacie do oznaczania smarości						
6	prawidłowo zinterpretował wynik pomiaru smarości, tzn.: <i>smarość</i> ≤ 5°SR oznacza sito czyste (aparat gotowy do pomiaru), <i>smarość</i> > 5°SR oznacza sito zanieczyszczone (aparat niegotowy do pomiaru - sito do umycia).						
7	sporządził w cylindrze miarowym dokładnie 1 dm ³ 0,2 % zawiesiny masy b.s. do pomiaru smarości						
8	obsługiwał aparat do oznaczania smarości masy zgodnie z instrukcją: opuścił stożek uszczelniający na sito, wlał wymieszaną zawiesinę do zbiornika z dnem sitowym równocześnie naciskając dźwigienkę puszczającą wodę						
9	wykonał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smarości						
10	uruchamiał urządzenia wyłącznie przy zablokowanych osłonach i zabezpieczonych elementach ruchomych						

Przebieg 2: Wykonanie arkuszy papieru							
Zdający:							
1	sprawił czystość sita w aparacie do formowania arkuszy						
2	wymieszał dokładnie zawiesinę w zbiorniku aparatu do formowania arkuszy bezpośrednio przed odwodnieniem						
3	wykonał kolejno operacje technologiczne: formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru						
4	nie wykonywał zbędnych i niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń						
5	wykonywał wszystkie prace w zapiętej odzieży ochronnej						
6	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania, usunął zbędne arkusze papieru do pojemnika na makulaturę						
7	używał specjalne sito (tkaninę filtracyjną) podczas wylewania resztek masy do kanalizacji						

Egzaminator
imię i nazwisko

.....
data i czytelny podpis