



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie płaszczy ochronnych z blachy oraz konstrukcji wsporczych i nośnych izolacji przemysłowych**

Oznaczenie arkusza: **BD.02-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **BD.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Płaszcz ochronny kanału prostokątnego

Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN

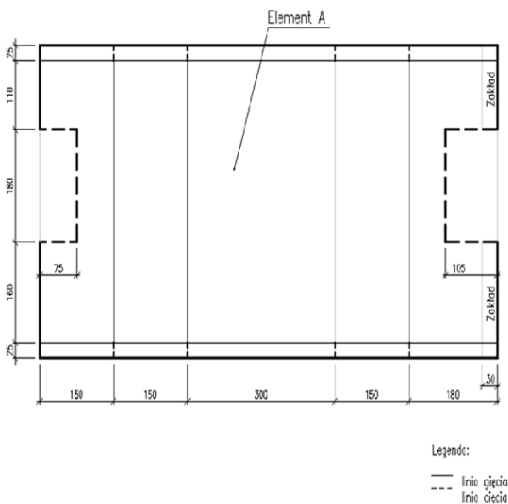
1	wycięty z arkusza blachy prostokąt ma długość 930 ± 10 mm						
2	szerokość wyciętego prostokąta wynosi 500 ± 5 mm						
3	na jednym z końców wykonane wcięcie $75 \times 180 \pm 5$ mm						
4	na drugim z końców wykonane wcięcie $105 \times 180 \pm 5$ mm						
5	linie zagięcia boków kanału wytrasowane na wyciętym fragmencie						
6	linia zakładu wynosząca 30 mm wytrasowana jest na wyciętym fragmencie						
7	linie odgięcia wytrasowane na wyciętym fragmencie						
8	linie odgięcia nacięte zgodnie z rysunkiem 1						

Rezultat 2: Kłapa rewizyjna płaszcza ochronnego									
<i>Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN</i>									
1	klapa rewizyjna wycięta z arkusza blachy								
2	długość klapy rewizyjnej wynosi 200 ± 5 mm								
3	szerokość klapy rewizyjnej wynosi 160 ± 5 mm								
4	wycięta kłapa ma kąty proste								
5	klapa nie jest pozaginana								
6	na klapie wytrasowane jest miejsce montażu zawiasów								
Rezultat 3: Kanał prostokątny z klapą rewizyjną									
1	odgięcia na kanale wykonane zgodnie z rysunkiem 3								
2	kanał skręcony blachowkrętami ze skrajnym odsunięciem wynoszącym 25 ± 3 mm								
3	otwór w kanale wykonany na wymiar $150 \times 180 \pm 5$ mm								
4	klapa rewizyjna zamontowana na dwóch zawiasach								
5	zawias górny odsunięty od krawędzi górnej klapy o 50 ± 5 mm (mierzone w osi zawiasu)								
6	zawias dolny odsunięty od krawędzi dolnej klapy o 50 ± 5 mm (mierzone w osi zawiasu)								
7	każdy zawias zamontowany za pomocą min. 4 blachowkrętów								
8	wysokość kanału wynosi 450 ± 10 mm								
9	szerokość dwóch ścian kanału wynosi 300 ± 5 mm								
10	szerokość dwóch bocznych ścian kanału wynosi 150 ± 5 mm								

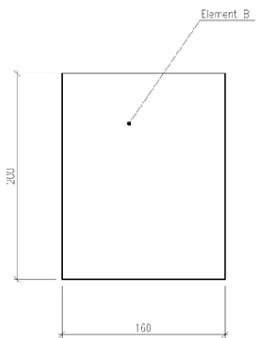
Przebieg 1: Wykonanie płaszcza ochronnego kanału prostokątnego							
Zdający							
1	podczas trasowania stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic ochronnych podczas wycinania elementu kanału z arkusza blachy						
3	używał rękawic ochronnych w trakcie doginania elementów kanału						
4	odpady blachy wyrzucał do kosza						
5	w trakcie wykonania zadania utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
Przebieg 2: Wykonanie klapy rewizyjnej							
Zdający							
1	w trakcie trasowania klapy stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic podczas wycinania elementu klapy						
3	używał wkrętarci podczas montażu klapy rewizyjnej zgodnie z zasadami eksploatacji						
4	podczas pracy kontrolował wymiary wszystkich elementów						
5	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator
imię i nazwisko

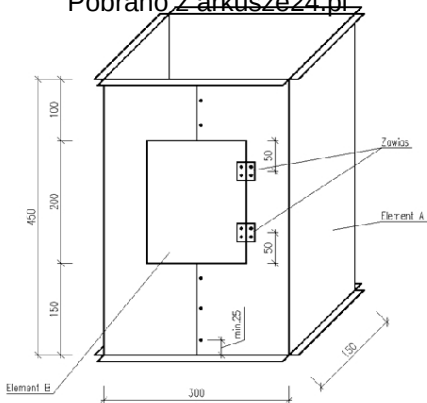
.....
data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rozwinięcie płaszcza ochronnego z otworem



Rysunek 2. Kłapa rewizyjna



Rysunek 3. Widok kanału z zamontowaną kłapą rewizyjną