

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**Oznaczenie arkusza: **M.01-01-21.06-SG**Oznaczenie kwalifikacji: **M.01**Numer zadania: **01**Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka – Kod egzaminatora Data egzaminu
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Karta przeglądu ciągnika

1.	Poziom oleju w silniku – zaznaczony stan prawidłowy										
2.	Poziom płynu chłodzącego – zaznaczony stan nieprawidłowy – poziom płynu poniżej minimum.										
3.	Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne – zaznaczony stan prawidłowy										
4.	Układ zawieszenia narzędzi – zaznaczony stan prawidłowy										
5.	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie – zaznaczony stan nieprawidłowy – zbyt niskie w obu kołach										
6.	Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne - stan prawidłowy.										

Rezultat 2: Karta przeglądu i parametry pracy rozsiewacza nawozów

1.	Dokręcenie śrub i nakrętek - zaznaczony stan prawidłowy.										
2.	Tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć - zaznaczony stan prawidłowy.										
3.	Kompletność łopatek tarczy i ich stan – zaznaczony stan prawidłowy.										
4.	Zapisana odległość pierwszego przejazdu od brzegu poletka – wynosi wpisana 1/2 szerokości rozsiewu rozsiewacza.										
5.	Zapisane ustawienie zasowy/dźwigni dozującej zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg masy nawozowej.										
6.	Wpisana prędkość jazdy agregatu zgodna z tabelą nastawów.										

Rezultat 3: Agregat przygotowany do pracy										
1.	Uzupełnione ciśnienie powietrza w przednich kołach ciągnika do wartości odpowiadających ciągnikowi przygotowanemu do prac polowych.									
2.	Poziom płynu w układzie chłodzenia silnika uzupełniony.									
3.	Rozsiewacz nawozów wypoziomowany wzdłużnie i poprzecznie.									
4.	Stabilizatory (napinacze) cięgien dolnych układu zawieszenia ciągnika ustawione tak, by ograniczone były ruchy boczne maszyny.									
5.	Walek przekaźnika mocy prawidłowo osadzony, a jego łańcuszki zabezpieczające przyłączone do nieruchomej części ciągnika i nieruchomej części maszyny.									
6.	Zasuwa/dźwignia dozująca ustawiona zgodnie z tabelą dla danego typu rozsiewacza i ilości wysiewu 200 kg masy nawozowej									
Przebieg 1: Przebieg przygotowania agregatu i wysiewu nawozów.										
<i>Zdający:</i>										
1.	podczas łączenia rozsiewacza z ciągnikiem wyłączył silnik i zaciągnął hamulec postojowy.									
2.	przed zasypaniem nawozu przestawił dźwignię zamykającą w pozycję „zamknięte”.									
3.	odmierzył od brzegu pola miejsce pierwszego i drugiego przejazdu (1/2 i 3/2 szerokości roboczej rozsiewacza).									
4.	przejazdy robocze wykonywał prostolinijnie, bez omijaków.									
5.	po skończonej pracy, w miejscu wykonywania zabiegu, wstępnie omiótł zewnątrz i wewnątrz rozsiewacz									
6.	odstawił maszynę w miejsce garażowania i bezpiecznie odłączył ją od ciągnika.									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis