

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.21**  
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

MG.21-01-19.06

# **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

## **Rok 2019**

### **CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

#### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

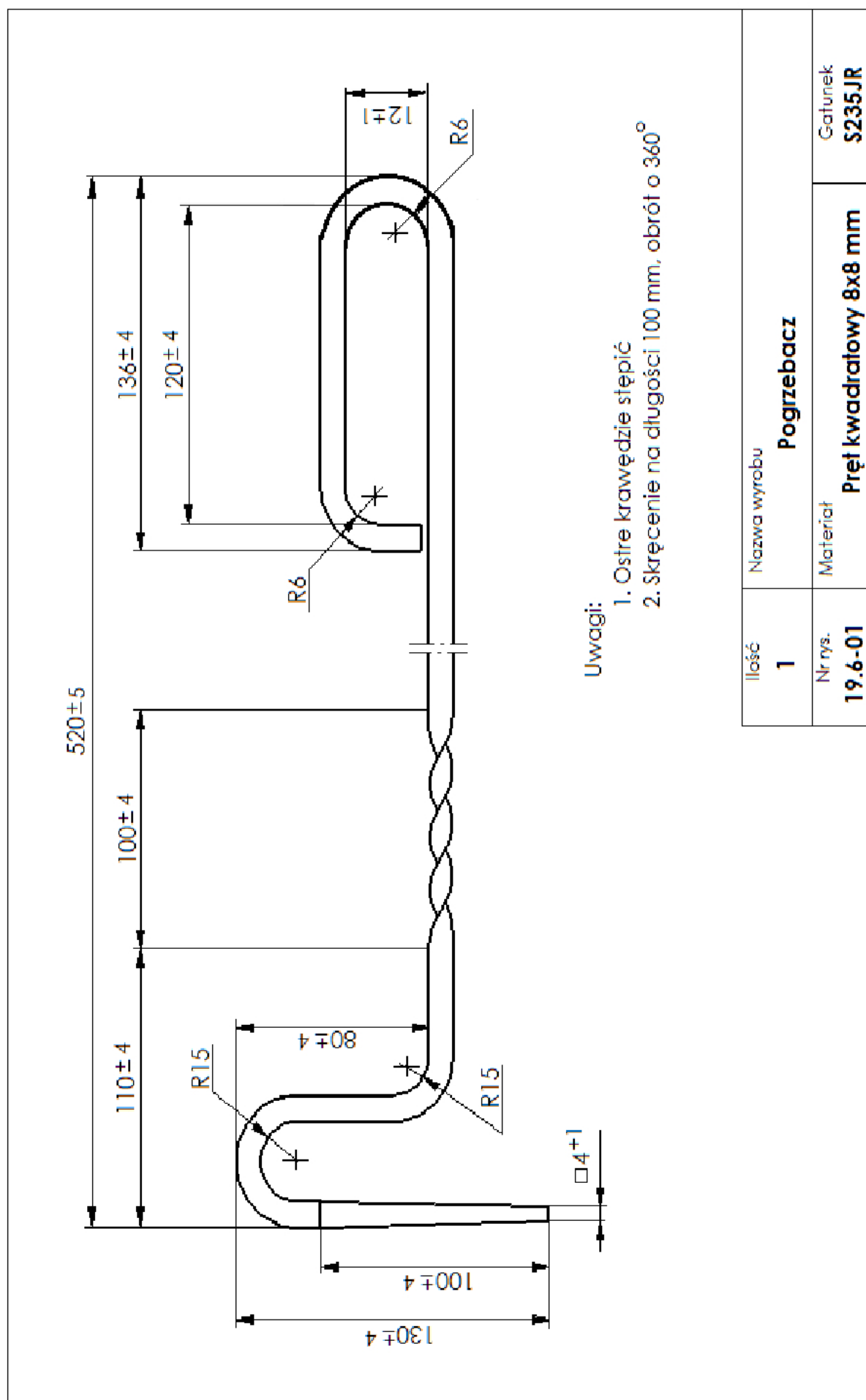
\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Zadanie egzaminacyjne**

Wykonaj metodą kucia ręcznego pogrzebacz według załączonego rysunku 19.6-01. Po nagraniu materiału zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do oceny tego etapu pracy.

Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko, a pogrzebacz pozostaw do ostygnięcia. Dokonaj kontroli wymiarów pogrzebacza. Wyniki zapisz w tabeli pomiarów.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia kowalskie, przyrządy kontrolno-pomiarowe, dokumentacja techniczna oraz tabele parametrów kucia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy i ochrony przeciwpożarowej. Pamiętaj, aby podczas kucia stosować wymagane środki ochrony indywidualnej.



**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenię podlegać będą 2 rezultaty:**

- pogrzebacz,
- tabela pomiarów

oraz

przebieg wykonania pogrzebacza.

**Tabela pomiarów**

| <b>Lp.</b> | <b>Kontrolowana wartość/stan</b>                                   | <b>Wymiar na rysunku</b> | <b>Wynik pomiaru mm</b> |
|------------|--|--------------------------|-------------------------|
| 1.         | Długość całkowita pogrzebacza                                      | 520±5                    |                         |
| 2.         | Długość wewnętrzna rękojeści                                       | 120±4                    |                         |
| 3.         | Wysokość części ostrej   | 100±4                    |                         |
| 4.         | Wysokość zagięcia  | 80±4                     |                         |
| 5.         | Szerokość wewnętrzna rękojeści                                     | 12±1                     |                         |
| 6.         | Promień zagięcia części ostrej<br>(zgodność z zarysem wzorca R15)  | X                        | Zgodny/niezgodny*       |
| 7.         | Początek skręcenia o 360° z zachowaniem<br>odległości ok. 110±4 mm | X                        | Zgodny/niezgodny*       |

\* podkreślić właściwe

