



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**

Oznaczenie arkusza: **MG.30-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.30**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Wymiary oprawy, moce i średnice otrzymanych soczewek - karta pomiarów

W karcie pomiarów zapisane wyniki pomiarów:

1	szerokości tarczy: 52 mm						
2	wysokości tarczy (przed powiększeniem): 28 mm						
3	wysokości tarczy (po powiększeniu): 33±1,0 mm						
4	odległości między soczewkami: 19 mm						
5	odległości między środkami geometrycznymi tarcz: 71 mm						
6	mocy i średnicy soczewki: sf -2,00 cyl +2,00 lub sf plan/0,00 cyl -2,00, ϕ 70 mm i ϕ 75 mm						
7	mocy i średnicy soczewki: sf -3,50 cyl +1,25 lub sf -2,25 cyl -1,25, ϕ 70 mm i ϕ 75 mm						
8	mocy i średnicy soczewki: sf -2,00 ϕ 70 mm i sf -3,50 ϕ 70 mm						

Rezultat 2: Obliczenia decentracji i średnic soczewek - karta obliczeń*W karcie obliczeń zapisane wyniki obliczeń:*

1	zapisu równoważnego dwucylindrycznego OP: cyl plan/0,00 oś 90° cyl -2,00 oś 180°								
2	zapisu równoważnego dwucylindrycznego OL: cyl -2,25 oś 45° cyl -3,50 oś 135°								
3	decentracji poziomej oka prawego: 4 mm (w stronę nosa)								
4	decentracji poziomej oka lewego: 5 mm (w stronę nosa)								
5	decentracji pionowej oka prawego: -3 mm (w górę)								
6	decentracji pionowej oka lewego: -1,5 mm (w górę)								
7	decentracji wypadkowej oka prawego: 5 mm (z dokładnością do 1 miejsca po przecinku)								
8	decentracji wypadkowej oka lewego: 5,22 ≈ 5,5 mm								

Rezultat 3: Dobór soczewek do korekcji wady wzroku - karta wyboru soczewek*W karcie wyboru soczewek zapisane parametry i nazwy:*

1	minimalnej średnicy soczewki prawej: 66±1,0 mm								
2	minimalnej średnicy soczewki lewej: 67±1,0 mm								
3	dobranej soczewki prawej: sf plan/0,00 cyl -2,00, CR 39 AR o średnicy 70 mm								
4	dobranej soczewki lewej: sf -2,25 cyl -1,25, CR 39 AR o średnicy 70 mm								
5	korygowanej wady OP: astygmatyzm zwykły krótkowzroczny odwrotny/przeciwny regule								
6	korygowanej wady OL: astygmatyzm złożony krótkowzroczny skośny								

Rezultat 4: Okulary korekcyjne i szablon*Uwaga: ocena rezultatu po zakończeniu egzaminu*

1	moce obu soczewek są zgodne z receptą						
2	osie cylindrów są zgodne z receptą OP: $\pm 3^\circ$ i OL: $\pm 3^\circ$						
3	rozstaw dla oka prawego PD _{OP} : $31,5 \pm 1,0$ mm						
4	rozstaw dla oka lewego PD _{OL} : $29,5 \pm 1,0$ mm						
5	wysokość montażu soczewki prawej H _P = $19,5 \pm 1,0$ mm						
6	wysokość montażu soczewki lewej H _L = $18,0 \pm 1,0$ mm						
7	soczewki dopasowane do oprawy pod względem wielkości i kształtu zgodnie z szablonem powiększonym o $5 \pm 1,0$ mm						
8	stan obu soczewek: faseta wypolerowana brak zarysowań, smug, wykluc						
9	stan oprawy: bez odprysków, bez zniekształceń, bez odbarwień, zauszyniki wymodelowane						
10	dobrana właściwa długość żyłki po wymianie						

Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych i szablonu							
Zdający:							
1	stosował urządzenia według kolejności: dioptrymierz, centroskop, automat, szlifierka ręczna, rowkarka, polerka						
2	załamał krawędzie soczewek przed próbnym osadzeniem w oprawie i wypolerował krawędzie						
3	stosował przepisy bezpieczeństwa pracy - podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych						
4	sprawdził wykonane okulary na zgodność z receptą						
5	wymodelował i umył okulary						
6	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator
imię i nazwisko

.....
data i czytelny podpis