



**CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**

Oznaczenie arkusza: **S.01-01-16.08**

Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**

Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka 



 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu 



  
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu 



 :

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

### Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

#### Rezultat 1: Stop srebra

|   |                                                                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,830 wynosi 3,05 g (jeżeli zdający otrzymał 15,00 g srebra próby 0,999) |  |  |  |  |  |  |
| 2 | zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,830 wynosi 18,05 g (jeżeli zdający otrzymał 15,00 g srebra próby 0,999)                               |  |  |  |  |  |  |

#### Rezultat 2: Wisiorek srebrny

|   |                                                                                      |  |  |  |  |  |  |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | długość każdej krawędzi sześciangu wynosi 12,0 mm (tolerancja $\pm 0,3$ mm)          |  |  |  |  |  |  |
| 2 | dopuszczalna różnica długości przekątnych sześciangu wynosi 0,5 mm                   |  |  |  |  |  |  |
| 3 | średnica otworów wynosi 5,0 mm (tolerancja $\pm 0,3$ mm)                             |  |  |  |  |  |  |
| 4 | dopuszczalna różnica wymiaru od krawędzi sześciangu do krawędzi otworu wynosi 0,5 mm |  |  |  |  |  |  |
| 5 | brak widocznych rys na powierzchniach błyszczących wisiorka                          |  |  |  |  |  |  |
| 6 | brak śladów lutowania na powierzchniach i krawędziach wisiorka                       |  |  |  |  |  |  |

#### Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra

W tabeli 2 zapisana zgodnie ze stanem faktycznym

|   |                                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | masa stopu srebra próby 0,830 do przygotowania wisiorka (obliczona)                                    |  |  |  |  |  |  |
| 2 | masa gotowego wisiorka (zważona)                                                                       |  |  |  |  |  |  |
| 3 | masa ubytku zużytego materiału obliczona od zważonej masy gotowego wisiorka                            |  |  |  |  |  |  |
| 4 | masa stopu srebra do zwrotu (zważona) jest większa lub równa masie stopu srebra do zwrotu (obliczonej) |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ubytek zużytego materiału srebrnego nie przekracza 10%                                                 |  |  |  |  |  |  |

|                                                     |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| <b>Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra</b> |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
| Zdający                                             |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
| 1                                                   | miał założone okulary z ciemnymi szklami podczas topienia i odlewania składników stopu |  |  |  |  |  |  |
| 2                                                   | topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem                                        |  |  |  |  |  |  |
| 3                                                   | odlał stopione składniki stopu we wlewaku na blachę                                    |  |  |  |  |  |  |
| 4                                                   | wyżarzał materiał srebrny w trakcie walcowania                                         |  |  |  |  |  |  |
| 5                                                   | wyżarzył materiał srebrny po walcowaniu                                                |  |  |  |  |  |  |
| <b>Przebieg 2: Wykonywanie wisiorka srebrnego</b>   |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
| Zdający                                             |                                                                                        |  |  |  |  |  |  |
| 1                                                   | po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału omiałał dłonie                      |  |  |  |  |  |  |
| 2                                                   | po wykonaniu lutowania zgasił palnik                                                   |  |  |  |  |  |  |
| 3                                                   | podczas polerowania wisiorka miał założone rękawy i ubranie                            |  |  |  |  |  |  |
| 4                                                   | podczas matowania wisiorka miał założone okulary ochronne                              |  |  |  |  |  |  |
| 5                                                   | podczas polerowania kolczyków miał założoną maskę przeciwpyłową                        |  |  |  |  |  |  |
| 6                                                   | po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko oraz oczyścił narzędzia i sprzęt          |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....  
*imię i nazwisko*

.....  
*data i czytelny podpis*